

Um einen reibungslosen Ablauf gewährleisten zu können, bitten wir Sie, bei der Datenbeistellung folgende Punkte zu beachten:

**Bitte senden Sie uns Ihre Daten per E-Mail.  
laser@ätztechnik-herz.de**

Folgende Dateiformate können bearbeitet werden:

Formate:	Version / Bemerkung:
DWG-Dateien	alle Versionen
DXF-Dateien	alle Versionen

Oder falls keine DXF/DWG-Daten zur Verfügung stehen:

STEP-Dateien	
Gerber-Dateien	274x
PDF-Dateien	vectorisiert, Verwendbarkeit muss geprüft werden
CorelDraw-Dateien	bis X5, Verwendbarkeit muss geprüft werden

Aktuell verwenden wir AutoCAD 2015.

**Für alle Konstruktionen ist folgendes zu beachten:**

1. Linienzüge und Kreisübergänge sollten sauber geschlossen sein (Polylinien).
2. Möglichst keine Splines und Ellipsen verwenden,  
(bei AutoCAD-Dateien sind P-Ellipsen verwendbar).  
Splines und Ellipsen müssen von uns aufgelöst werden und können deshalb zu Abweichungen führen.
3. Ist-Maße bei einseitigen Toleranzfeldern sollten möglichst auf Toleranzmitte konstruiert sein.  
Beispiel: Zeichnungsvorgabe  $2,5 - 0,1 \text{ mm}$  = Konstruktionsmaß:  $2,45 \text{ mm}$   
Zeichnungsvorgabe  $2,5 + 0,1 \text{ mm}$  = Konstruktionsmaß:  $2,55 \text{ mm}$
4. Linien und Kreisbögen dürfen nicht kleiner als  $0,06 \text{ mm}$  sein.  
(bedingt durch den Korrekturwert des Laserstrahl)
5. Abwicklungen, die von uns erstellt werden, müssen von Ihnen schriftlich freigegeben werden.

**Für die Fertigung und zur Prüfung benötigen wir unbedingt eine vermasste Zeichnung mit Angabe eines Prüf- bzw. Referenzmaßes.  
Beachten Sie bitte, dass wir bei Teilen aus Ihren Daten nur für die Einhaltung der angegebenen Prüfmaße haften.**

Ätztechnik Herz	Freigegeben von	am	Seite 1
Laser GmbH & Co	\$Freigeber\$	\$Freigabedatum\$	Revision 1.0